

# Altuglas® Elit III



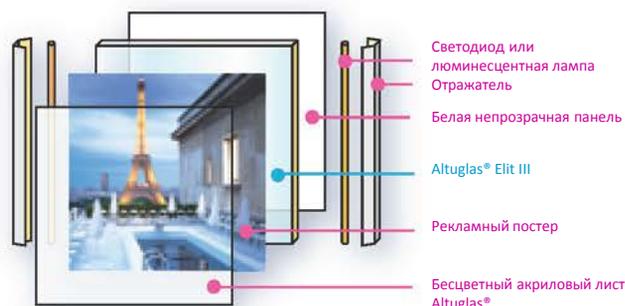
**Интенсивность  
подсветки**  
на долгие годы

# Altuglas® Elit III

**новое поколение** литого листа из полиметилметакрилата для изделий с торцевой подсветкой

Компания Altuglas International выпустила в продажу акриловый лист Altuglas® Elit III, специально разработанный в ответ на запросы рынка.

Благодаря размещению источников света с торцов акрилового листа, вы получаете однородную яркую подсветку всей поверхности. Торцевая подсветка позволяет существенно уменьшить объем и вес конструкции, что придает изделию более



эстетичный вид. Технология торцевой подсветки также позволяет устранить неравномерность освещения, возникающую при размещении люминесцентных ламп с тыльной стороны постера.

## Области применения

### > Информационно-рекламные щиты (2 м<sup>2</sup>)

В основном используется в аэропортах, на железнодорожных станциях, на станциях метро, в торговых центрах, на улицах и т.п.

**Обычная толщина: от 10 до 15 мм**

### > Рамки для постеров (от А0 до А4)

В основном используется в банках, страховых компаниях, ресторанах, больницах (негатоскопы) и т.п.

**Обычная толщина: от 5 до 10 мм**

### > Дизайн интерьера

В основном используется дизайнерами для оформления коридоров, ресторанов, гостиниц, баров, театральных помещений, галерей и т.п.

Используются белые и цветные светодиоды.

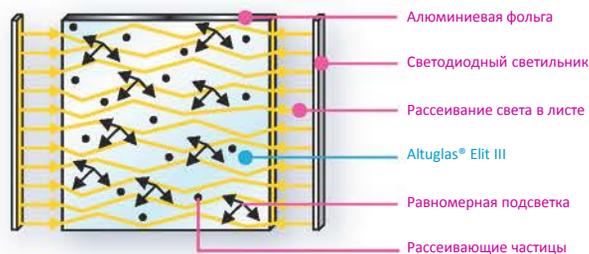
**Обычная толщина: от 5 до 15 мм**

### > Информационные указатели и таблички

В основном используется в любых общественных местах

**Обычная толщина: от 5 до 15 мм**

## Технология

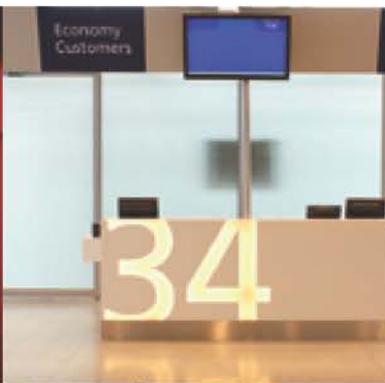


Altuglas® Elit III (арт. №: 143 10020) - это акриловый лист, способный рассеивать свет, направленный с торцов.

Свет равномерно рассеивается по всей поверхности. Такая светорассеивающая способность листа обеспечивается благодаря специальным микрочастицам, отражающим свет, который поступает с торцов, и действующим как несколько источников света.

Технология **запатентована**.



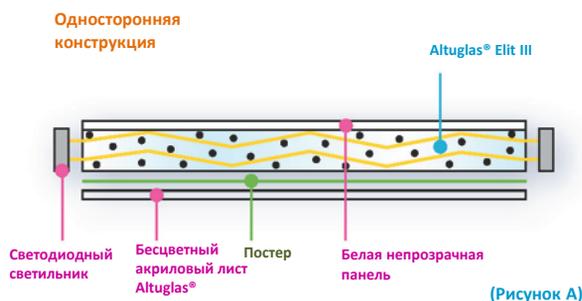


Интенсивность  
подсветки  
на долгие годы

## Односторонняя конструкция

Инструкции по монтажу и использованию

**Односторонняя конструкция** изготавливается с использованием одного листа Altuglas® Elit III. За панелью Elit III мы предлагаем разместить белую панель (металлический лист с покрытием белого цвета или белую пластиковую подложку). Эта панель будет отражать попадающий на нее свет, который будет проходить сквозь переднюю панель, освещая расположенный на ней постер. Постер может быть помещен непосредственно на лист Altuglas® Elit III или на бесцветный лист Altuglas® для защиты от царапин (см. рисунок А).  
Защитный бесцветный лист Altuglas®, помещенный поверх постера, предохранит его от внешних повреждений.



**Никогда не наклеивайте ничего** на поверхность листа Elit III, а просто кладите слои один за другим. Расстояние между листами должно быть менее 10 мм и может варьироваться в зависимости от особенностей конструкции. Это расстояние между листами обеспечивает более равномерное рассеивание света.

**Листы Altuglas® Elit III можно изгибать в нагретом состоянии.** При этом возможно создавать изогнутые подсвеченные панели, которые могут быть установлены на сводах или на цилиндрических колоннах. Рассеивание света остается равномерным при любом радиусе изгиба свыше 40 см. Мы полагаем, что для этих целей лучше подходит метод вакуумного формования с использованием печи, а не метод сгибания по прямой.

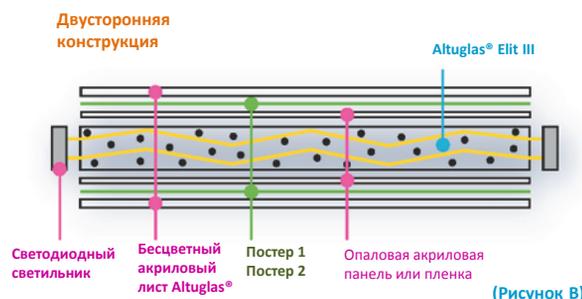
Лист необходимо нагреть на плоской поверхности в вентилируемой печи до температуры между 160°C и 190°C, и затем поместить на форму, предварительно накрытую замшей во избежание повреждения поверхности. Охлаждение должно быть как можно более медленным и равномерным во избежание искривления панели.

## Двусторонняя конструкция

Инструкции по монтажу и использованию

**Двусторонняя конструкция**, предназначенная для подсвечивания двух постеров, может быть легко изготовлена с использованием всего одного листа Altuglas® Elit III. Тем не менее, прозрачность листа Altuglas® приводит к тому, что постер может быть виден с обратной стороны. Такой "призрачный" эффект проявляется, только в уличных инсталляциях, когда прямые солнечные лучи попадают на одну сторону конструкции с постерами, в результате чего можно увидеть тень от постера на обратной стороне через постер на лицевой стороне. При отсутствии прямого солнечного света такая проблема не возникает. Для решения этой проблемы можно установить два листа Elit III с непрозрачным листом Altuglas® между ними.

Другим решением может быть размещение опалового листа с высокой светопроводящей способностью между листом Altuglas® Elit III и постером (см. рисунок В). Такое решение позволяет уменьшить общую толщину конструкции, но, к сожалению, при этом также может снизиться светоотдача от рамы с постером.



Для такого использования особенно хорошо подходит артикул Altuglas® 100 27018 (3 мм). Как правило, пользователям необходимо убедиться, что листы Altuglas® вырезаются по размерам с **достаточным запасом на термическое расширение**. Это также относится к диаметрам крепежных отверстий (при наличии).

## Измерение силы света

Визуальное восприятие человеческим глазом света от освещенной поверхности количественно определяется как яркость, выражаемая в канделах на квадратный метр (кд/м<sup>2</sup>). Эта единица подходит для измерения света, излучаемого рекламной панелью.

>>>> Освещенность, измеряемая в люксах, - это световой поток, освещающий поверхность. Использование люксметра светоизлучающей панели дает только относительные результаты измерений, которые зависят от геометрии ячейки. Это означает, что **указанные данные будут отличаться, как отличаются формы ячеек**.

Механическая  
обработка  
функциональных  
кромок

Для максимального увеличения света, поступающего от источников света, **мы рекомендуем полировать кромки с использованием алмазного полировального станка.** Менее эффективным, но более экономичным вариантом является использование листа сразу же после резки, при условии, что резка осуществляется ровно и точно с использованием надлежащим образом заточенных инструментов.

**Наилучшие результаты достигаются при использовании скоростных стальных дисковых пил или лезвий с твердосплавными наконечниками.** Эти инструменты и порядок их использования описаны в брошюре с технической информацией о листовой продукции Altuglas®. Следы от пилы можно зачистить посредством циклевания.

**>>>> Следует избегать ручной полировки независимо от того, какой инструмент используется.** Этот процесс приводит к закруглению углов кромок, что уменьшает количество света, поступающего в панель. Неподсвечиваемые края Altuglas® Elit III необходимо закрывать алюминиевой, зеркальной отражающей или непрозрачной белой пленкой.

Постеры

Подложка, применяемая для рекламных постеров, в основном, изготавливается из бумаги. Как и в панелях с подсветкой с тыльной стороны, **качество печати и качество бумаги очень важны для окончательного внешнего вида изделия.**

Постеры на полиэстеровой или виниловой основе, изготовленные методом чернильно-струйной печати, обеспечивают отличные результаты, но они дороже, чем бумажные постеры. Обычно они изготавливаются на опалесцирующей подложке.



## Преимущества использования Altuglas® Elit III

Altuglas® Elit III был разработан, чтобы предложить гибкое решение для любых проектов с использованием технологии торцевой подсветки.

> В отличие от технологии точечной печати или гравировки, запатентованная формула Altuglas® Elit III сохраняет оптимальное качество финишной обработки независимо от запрашиваемого размера листа. Компания предлагает широкий ассортимент листов разной толщины и размеров, благодаря чему максимально увеличивается количество вариантов резки и сводится к минимуму количество обрезков.

> Кроме того, производственные мощности Altuglas® обеспечивают **непревзойденное предложение по минимальным объемам заказа на стандартную и нестандартную продукцию, максимально удовлетворяя потребности вашего проекта.**

> Наша система обеспечивает **исключительно равномерное освещение** всей поверхности листа.  
> Altuglas® Elit III был разработан с учетом развития осветительных технологий, в частности, использования светодиодов, что позволяет сэкономить до 70% расходов на электроэнергию.

**Линейка листовой продукции Altuglas® продолжает расширяться за счет разработки новых поколений продуктов и применения передовых технологий, в том числе для изделий с торцевой подсветкой.**



[www.altuglas.com](http://www.altuglas.com)

Информация, содержащаяся в настоящем документе, основана на результатах испытаний, проведенных нашими Исследовательскими центрами, а также на сведениях, полученных из специальной литературы, и ни при каких обстоятельствах не предполагает предоставления каких-либо гарантий или принятия каких-либо обязательств (явно выраженных или подразумеваемых) с нашей стороны. Наши формальные спецификации определяют лимит наших обязательств. Компания Altuglas International не принимает какой-либо ответственности в связи с транспортировкой, обработкой или использованием соответствующего продукта или продуктов, которые во всех случаях должны осуществляться в соответствии с законами и (или) нормативными актами, действующими в соответствующей стране (странах).

---

## Добро пожаловать в мир Altuglas International, дочерней компании группы Arkema.

*Altuglas International, мировой лидер в производстве полиметилметакрилата, активно работает в секторе технических пластмасс – начиная с мономера метилметакрилата и заканчивая акриловым стеклом из полиметилметакрилата, – создавая и изготавливая инновационные продукты для удовлетворения потребностей клиентов во всем мире. 1300 специалистов компании ежедневно вносят свой вклад в развитие трех направлений ее деятельности (метилметакрилат, листовая продукция и смолы полиметилметакрилата). Компания является владельцем пяти брендов: Altuglas®, Plexiglas® (Америка), Oroglas®, Solarkote®, Tuffak® (PC).*

---

**Головной офис**  
Altuglas International  
89, boulevard National  
F-92257 La Garenne-Colombes cedex  
Тел.: +33 (0)1 78 66 23 00  
Факс: +33 (0)1 78 66 23 99

[www.altuglasint.com](http://www.altuglasint.com)